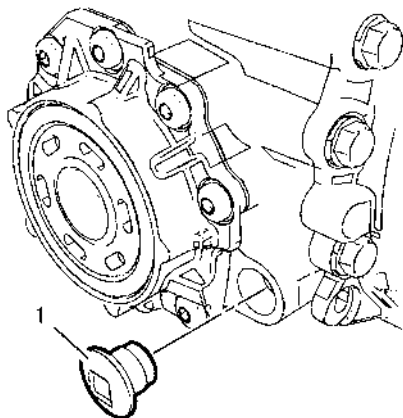


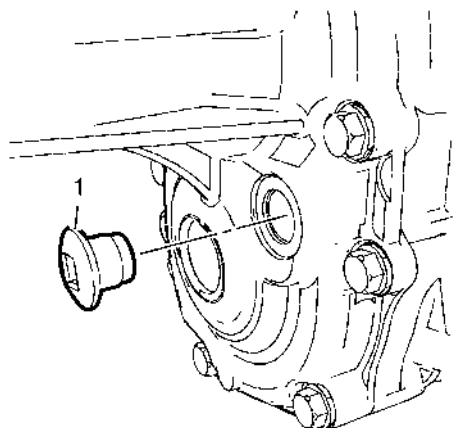
17.3.5.1 分动箱的拆解

放油螺塞的拆卸



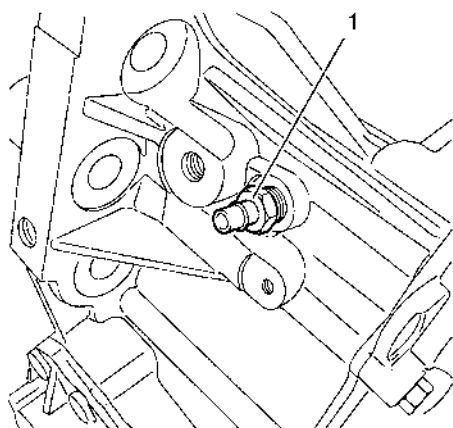
拆下并报废放油螺塞 (1) 和密封件。

加油螺塞的拆卸



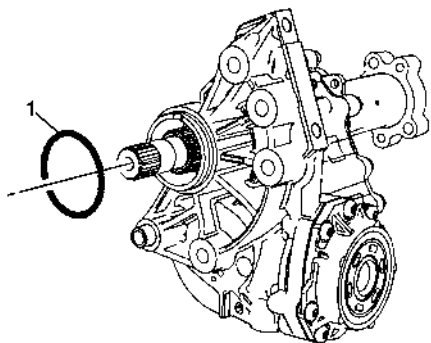
拆下并报废加油螺塞 (1) 和密封件。

分动箱通风管的拆卸



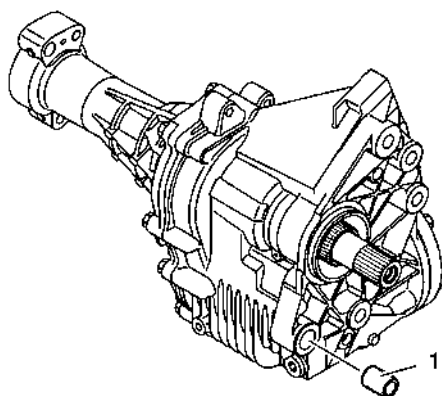
必要时，拆下分动箱通风软管连接器 (1)。

分动箱至变速器的密封件的拆卸



拆下并报废分动箱至变速器的密封件 (1)。

定位衬套的拆卸



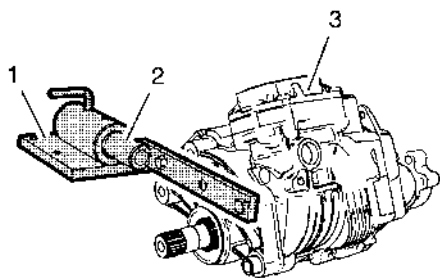
必要时，使用多钳口虎钳拆下分动箱定位衬套 (1) - 依车型而定。

前轮中间驱动轴的拆卸

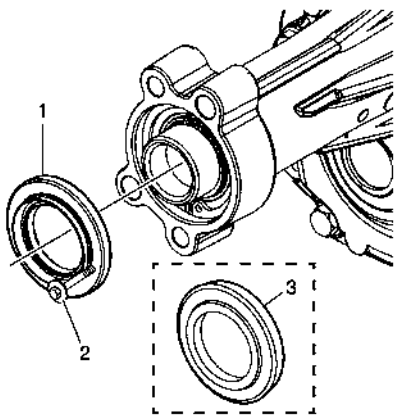
专用工具

- DT-113-2-A固定工具
- DT-622-A变速器托架

关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。



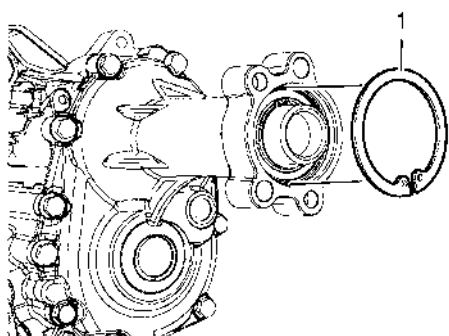
1.用DT-622-A托架(2)将分动箱 (3) 固定在DT-113-2-A固定工具 (1) 内。



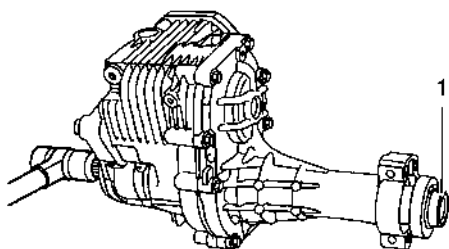
2.拆下第一设计挡尘板 (1)。将钣金件螺钉 (2) 安装到挡尘板的外表面中，并用适当的钳子拆下。

3.拆下第二设计挡尘板 (3)。先用撬动式工具拆下内部金属部分，然后通过将一个钣金件螺钉安装到表面内并用适当的钳子拆下来拆下外部。

4.报废密封件总成 (1)。



5.用适当的卡环钳拆下分动箱中间轴卡环 (1)。



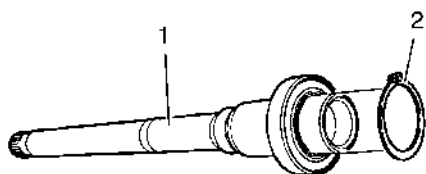
6.用橡胶锤拆下带轴承的分动箱中间轴 (1)。

前轮中间驱动轴轴承的拆卸

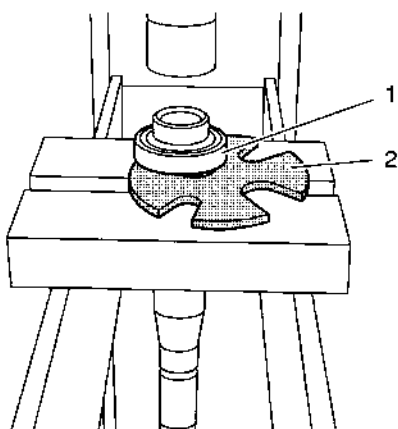
专用工具

DT-307-B拆卸工具板

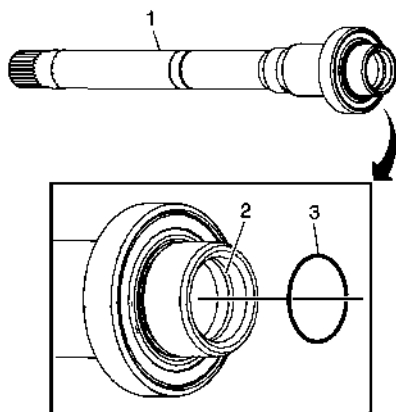
关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。



1.用适当的钳子从中间轴 (1) 上拆下分动箱中间轴轴承卡环 (2)。

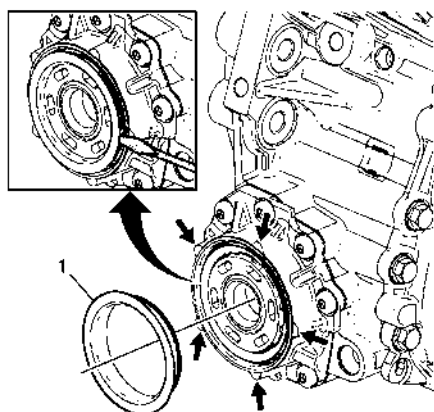


2.用DT-307-B拆卸工具板和液压机拆下分动箱中间轴轴承 (1)。



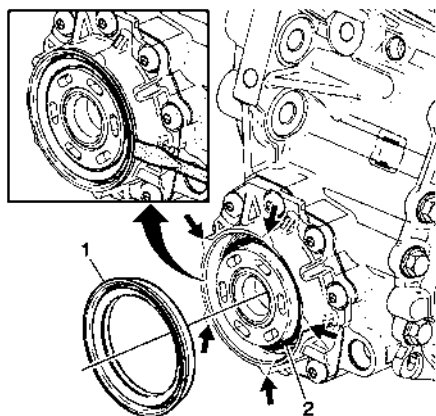
3.必要时，拆下中间轴O形圈 (3)。

后输出轴密封件的拆卸



注意:确保只撬动后输出轴壳体的5个扁平凸台。

1.用螺丝刀在套管周围工作，只撬动外输出轴壳体的扁平凸台，将内金属套管 (1) 从密封件上拆下。



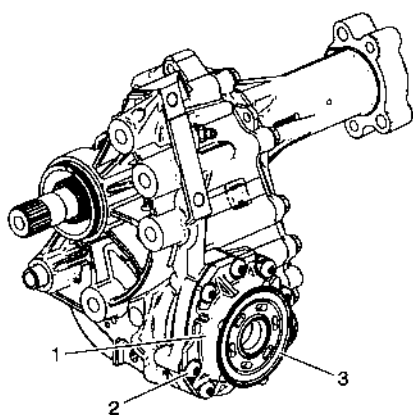
注意:

- 确保只撬动后输出轴壳体的5个扁平凸台。
- 密封件张紧弹簧 (2) 可能会随着密封件的拆卸而脱落。

2.用锋利的凿子凿密封件周围，只撬动输出轴壳体的扁平凸台，拆下后输出轴密封件 (1)。

3.确保将密封件张紧弹簧 (2) 从孔中拆下。

后输出轴壳体的拆卸

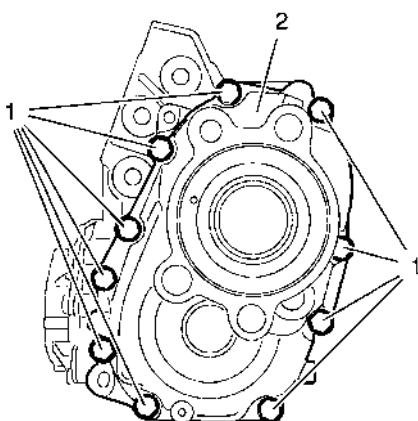


注意:

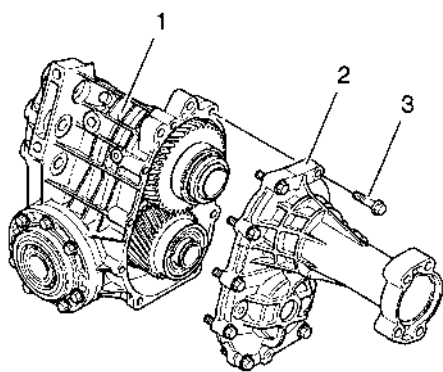
- 切勿尝试将后输出轴壳体 (1) 或螺栓 (2) 从分动箱总成上拆下。
- 后输出轴、轴轴承、壳体 (1) 和壳体O形圈密封件不是可维修部件。

后输出轴密封件 (3) 是可维修部件。请参见“后输出轴密封件的拆卸”和“后输出轴密封件的安装”。

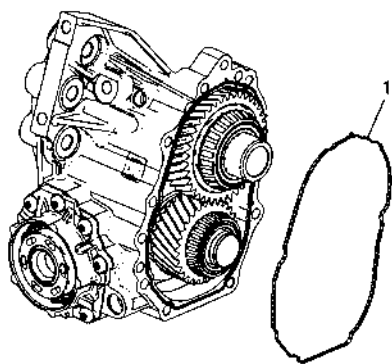
后延伸壳体的拆卸



1.从后延伸壳体 (2) 上拆下分动箱后延伸壳体螺栓 (1) 。

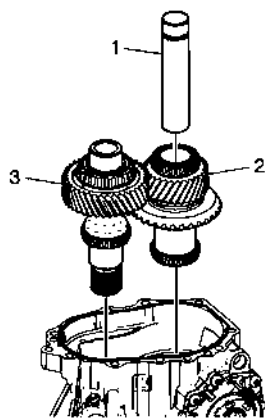


2.拆下后延伸壳体 (2) 和螺栓 (3)。



3.拆下并报废后延伸壳体至分动箱的密封件 (1)。

输入轴和惰轮轴的拆卸

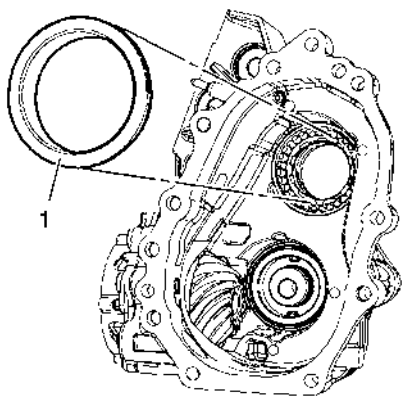


1.拆下输入轴 (3)

2.拆下惰轮 (2)。

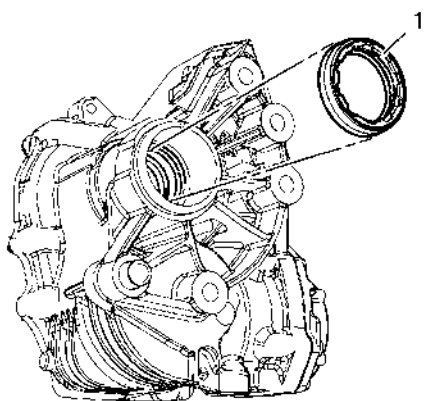
3.拆下惰轮轴 (1) - 依车型而定。

输入轴轴承固定件前密封件的拆卸



注意:分动箱壳体内有2个输入轴前密封件。

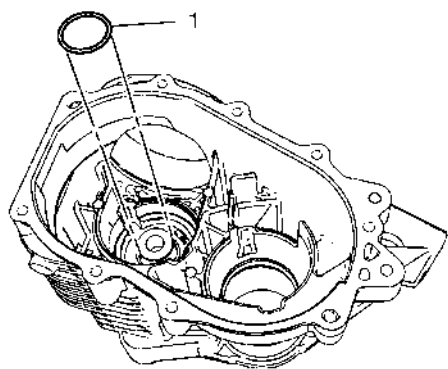
1.使用适当的螺丝刀,拆下分动箱输入轴前(内)密封件 (1)。



注意:分动箱壳体内有2个输入轴前密封件。

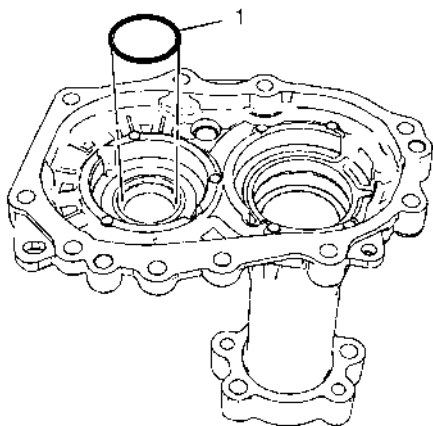
2.使用适当的螺丝刀,拆下分动箱输入轴前(外)密封件 (1)。

惰轮轴前密封件的拆卸



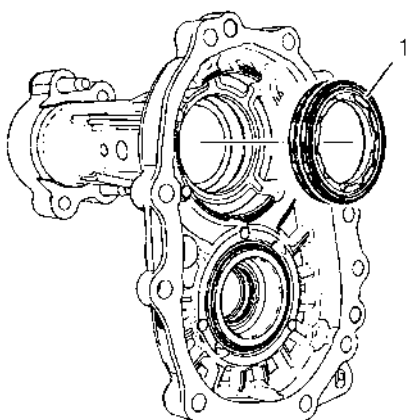
将分动箱惰轮轴前密封件 (1) 从分动箱上拆下 - 依车型而定。

惰轮轴后密封件的拆卸



将分动箱惰轮轴后密封件 (1) 从后延伸壳体上拆下 - 依车型而定。

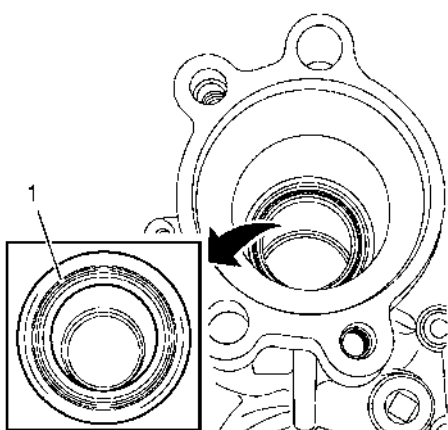
输入轴轴承固定件后密封件的拆卸



注意:为避免损坏壳体，使用铜冲头拆卸密封件。

将分动箱输入轴后密封件 (1) 从后延伸壳体上拆下。

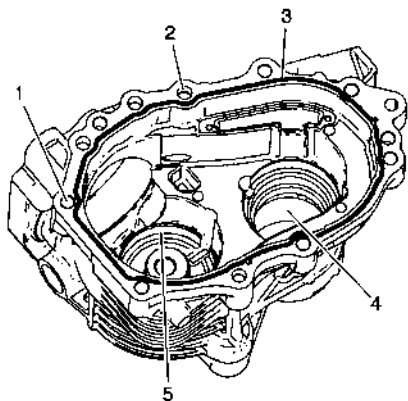
前轮中间驱动轴密封件的拆卸



使用适当的螺丝刀将中间轴密封件 (1) 从后延伸壳体上拆下。

17.3.5.2 分动箱的清洁和检查

分动箱壳体



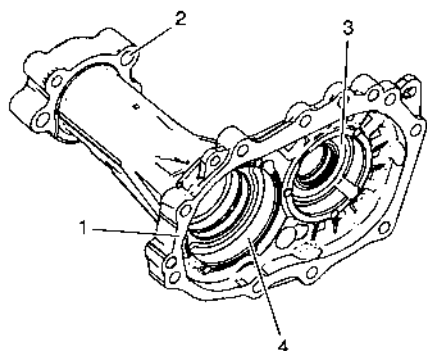
注意:轴承、轴、齿轮和壳体不是可维修部件。如果损坏了任何一个部件，则必须将分动箱作为一个总成进行更换。

1.用清洗溶剂清洁并风干前半壳。

2.检查壳体是否存在以下状况：

- 螺栓螺纹孔（1和2）损坏
- 密封面损坏（3）
- 轴承座圈（5）磨损或点蚀
- 孔隙
- 外部损坏

后延伸壳体



注意:轴承、轴、齿轮和壳体不是可维修部件。如果损坏了任何一个部件，则必须将分动箱作为一个总成进行更换

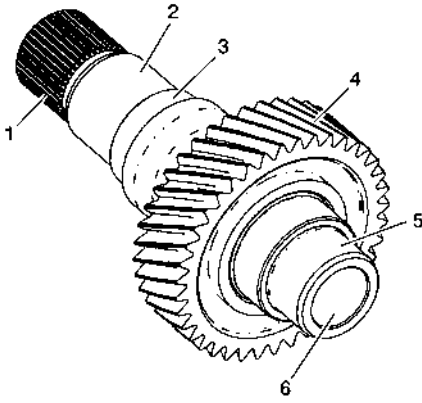
1.用清洗溶剂清洁并风干后半壳。

告诫: 参见“[机加工面损坏告诫](#)”。

2.检查壳体是否存在以下状况：

- 密封面损坏（1）
- 螺栓螺纹孔损坏（2）
- 轴承座圈（3）磨损或点蚀
- 孔隙
- 外部损坏

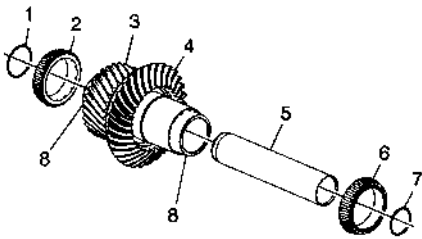
输入轴



注意:轴承、轴、齿轮和壳体不是可维修部件。如果损坏了任何一个部件，则必须将分动箱作为一个总成进行更换

- 1.用清洗溶剂清洁输入轴。
- 2.检查输入轴花键 (1) 是否过度磨损或损坏。
- 3.检查输入轴密封件表面 (2和5) 是否有严重开槽、锈蚀、点蚀或其他损坏。
- 4.检查输入轴齿轮齿 (4) 是否过度磨损或损坏。

惰轮和惰轮轴



注意:轴承、轴、齿轮和壳体不是可维修部件。如果损坏了任何一个部件，则必须将分动箱作为一个总成进行更换

- 1.用清洗溶剂清洁惰轮轴。
- 2.检查惰轮轴密封件表面 (8) 是否有严重开槽、锈蚀、点蚀或其他损坏。 - 依车型而定
- 3.检查惰轮轴密封表面 (5) 是否有严重开槽、锈蚀、点蚀或其他损坏。 - 依车型而定
- 4.检查惰轮轴轮齿 (3和4) 是否过度磨损或损坏
- 5.检查轴承 (2和6) 是否点蚀、磨损或其他损坏。

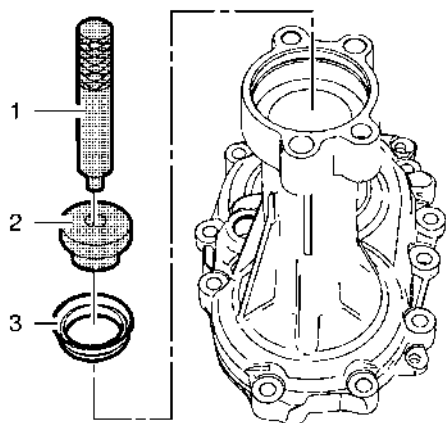
17.3.5.3 分动箱的装配

前轮中间驱动轴密封件的安装

专用工具

- DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具
- DT-49953密封件安装工具

关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。



用DT-49953安装工具 (2) 和DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具 (1) 将中间轴密封件 (3) 安装到后延伸壳体上。

输入轴轴承固定件后密封件的安装

专用工具

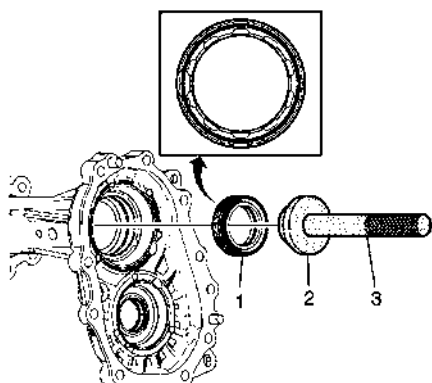
- DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具
- DT-49951密封件安装工具

有关当地同等工具的信息，参见“[专用工具](#)”

1. 清洁分动箱后延伸壳体带螺纹的螺栓孔。可使用螺纹修理工具清除螺纹上的旧螺纹密封胶材料。
2. 将螺纹清洁剂喷入孔内。参见“[粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。

警告：使用压缩空气时，戴好防护眼镜，以免损伤眼睛。

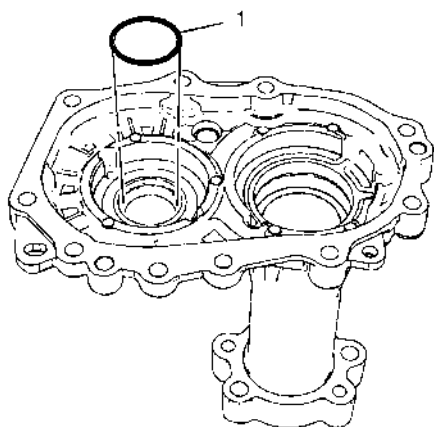
3. 用压缩空气清洁分动箱壳体和后延伸壳体螺栓孔。



注意：安装新的密封件，使密封件切口表面背向安装工具。

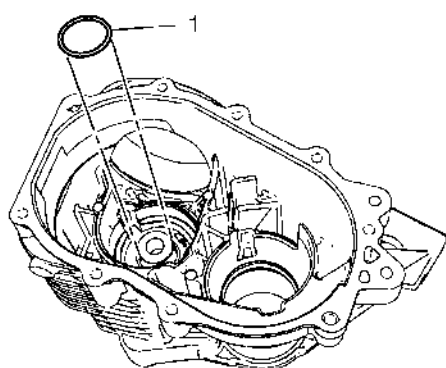
4. 用DT-49951安装工具 (2) and DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具 (3) 将新的输入轴后密封件 (1) 安装到后延伸壳体上。

惰轮轴后密封件的安装



将新的惰轮轴后密封件 (1) 安装到后延伸壳体 - 依车型而定。

惰轮轴前密封件的安装



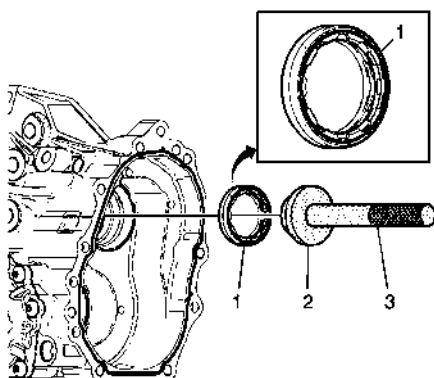
将新分动箱惰轮轴前密封件 (1) 安装到分动箱 - 依车型而定。

输入轴轴承固定件前密封件的安装

专用工具

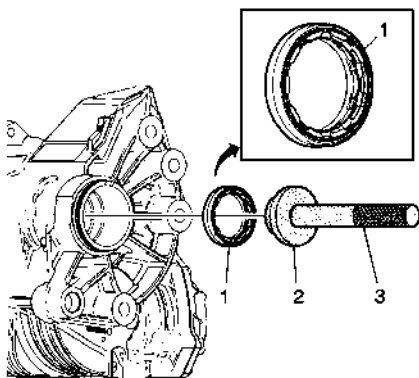
- DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具
- DT-49952安装工具

关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。



注意:安装新的密封件，使密封件切口表面面向安装工具。

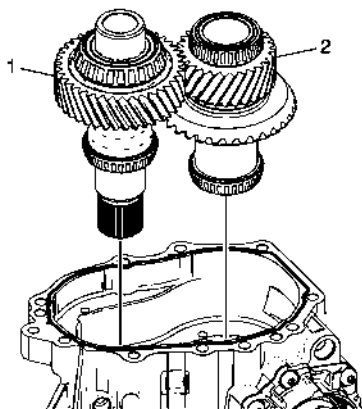
1.用DT-49952安装工具 (2) 和 DT-305-1/KM-305-1拆卸工具安装工具 (3) 将输入轴前（内）密封件 (1) 安装至分动箱。



注意:安装新的密封件，使密封件切口表面面向安装工具。

2.用DT-49952安装工具 (2) 和 DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具 (3) 将输入轴前（外）密封件 (1) 安装至分动箱。

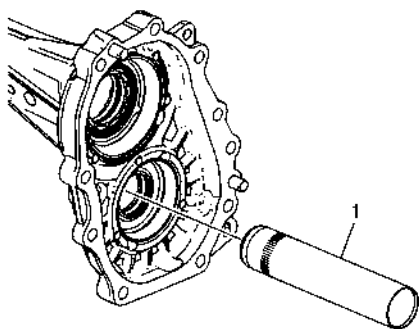
输入轴和惰轮的安装



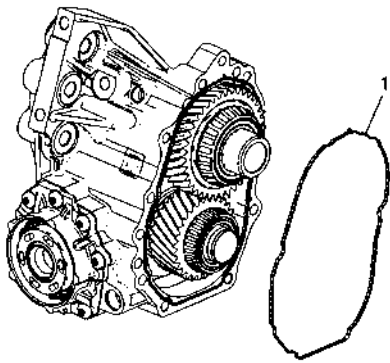
告诫: 盖住输入轴花键以防止安装时损坏输入轴油封。

安装输入轴 (1) 和惰轮 (2)。

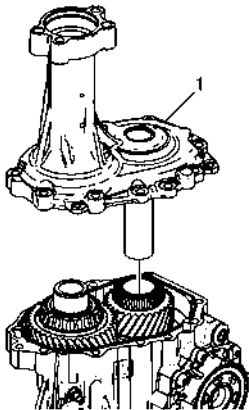
后延伸壳体安装 - 依车型而定



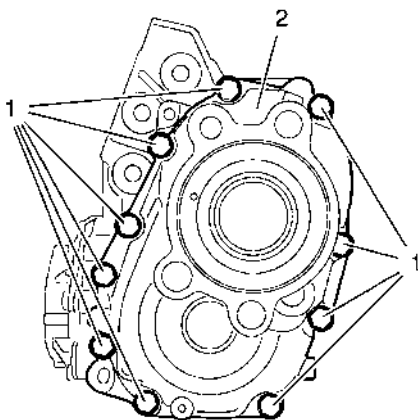
1.将惰轮轴 (1) 安装至后延伸壳体 - 依车型而定。



2. 安装一个新的后延伸壳体至分动箱的密封件 (1)。



3. 将后延伸壳体 (1) 和惰轮轴安装至分动箱壳体。将惰轮轴定位至惰轮中央开口处。



告诫：参见“[紧固件告诫](#)”。

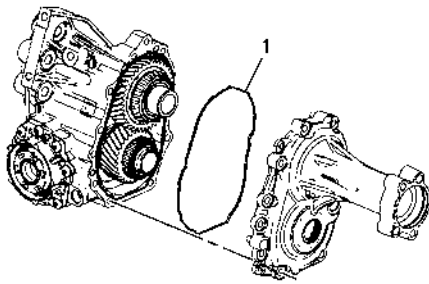
4. 将螺纹密封胶涂抹在新的分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1) 的螺纹上。参见“[粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。

5. 安装一个新的分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1)。

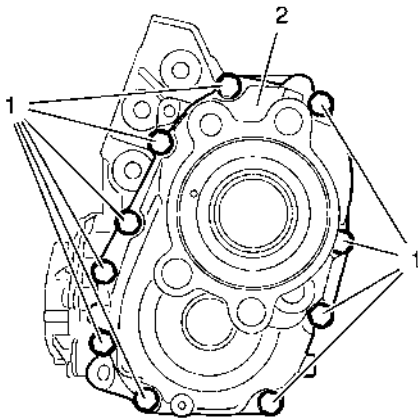
5.1 第一遍，将10个分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1) 紧固至25牛米（18英尺磅力）。

5.2 第二遍，将10个分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1) 紧固130度。

后延伸壳体的安装 - 常规选装件MH4



1. 安装一个新的后延伸壳体至分动箱的密封件 (1)。
2. 将后延伸壳体安装到分动箱壳体上。



告诫：参见“[紧固件告诫](#)”。

3. 将螺纹密封胶涂抹在新分动箱至后延伸壳体的螺栓的螺纹上。参见“[粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。

4. 安装一个新的分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1)。

4.1 第一遍，将10个分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1) 紧固至25牛米（18英尺磅力）。

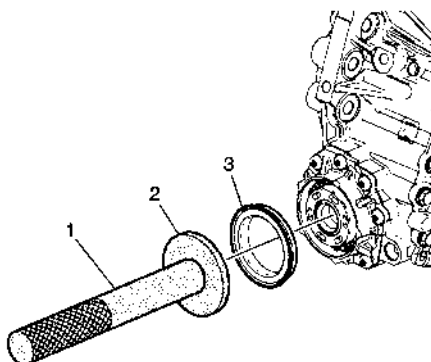
4.2 第二遍，将10个分动箱至后延伸壳体的螺栓 (1) 紧固130度。

后输出轴密封件的安装

专用工具

- DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具
- DT-49954-A密封件安装工具

关于当地同等专用工具，请参见“[专用工具](#)”。



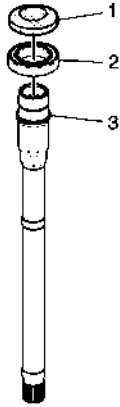
用DT-49954-A安装工具(2) 和DT-305-1/KM-305-1拆卸工具/安装工具(1) 安装后输出轴密封件 (3)。

前轮中间驱动轴轴承的安装

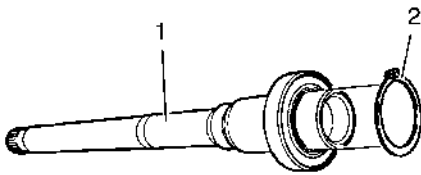
专用工具

DT-48076轴承安装工具

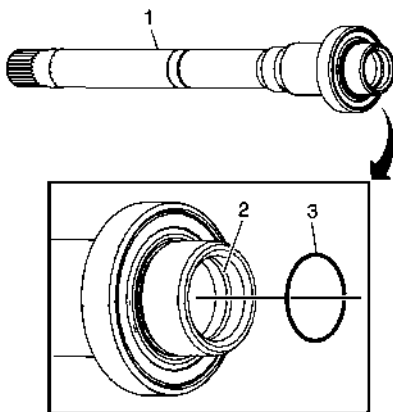
关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。



1.用DT-48076安装工具 (1) 和液压机将中间轴轴承 (2) 压装到中间轴 (3) 上。



2.用适当的钳子将分动箱中间轴轴承卡环 (2) 安装到中间轴 (1) 上。



3.必要时，安装中间轴O形圈 (3)。

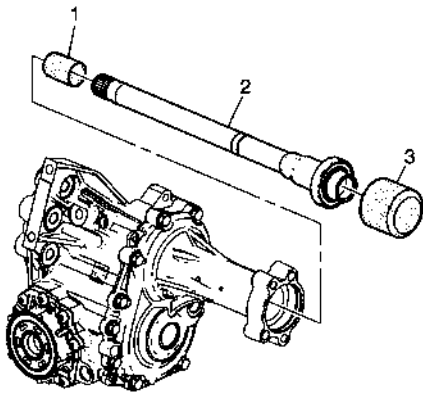
前轮中间驱动轴的安装

专用工具

- DT-113-2-A固定工具
- DT-622-A变速器托架
- DT-48076轴承安装工具

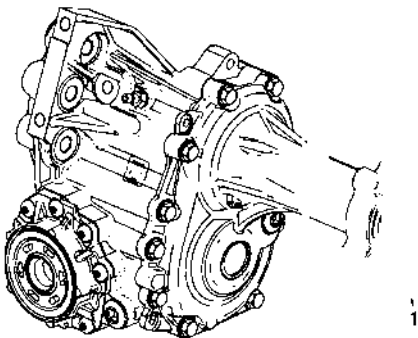
- DT-49104防护圈

关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。

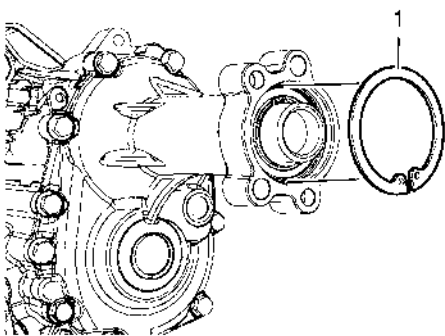


1.将DT-49104防护圈 (1) 安装到中间轴 (2) 上，并用DT-48076安装工具 (3) 和橡胶锤将中间轴轻轻敲入。

2.拆下DT-49104防护圈 (1)。

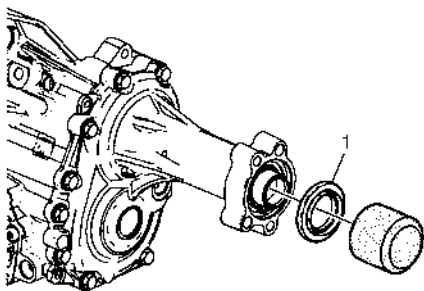


3.在中间轴输出花键 (1) 上涂抹润滑脂。参见“[粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。

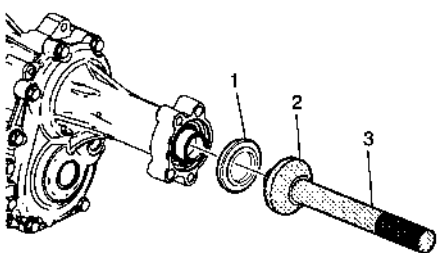


告诫：参见“[紧固件告诫](#)”。

4.用适当的卡环钳安装分动箱中间轴卡环 (1)。

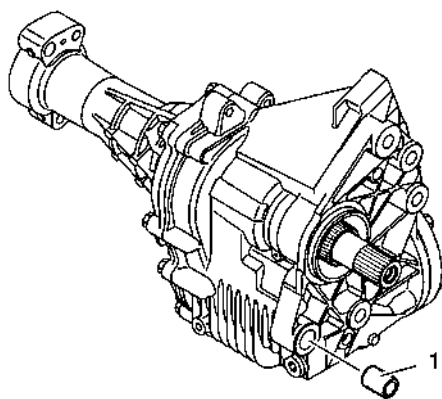


5.用DT-48076安装工具安装挡尘板 (1)。



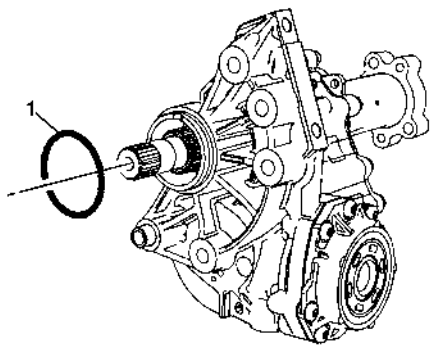
6.用DT 50768 密封件安装工具 (2) 和J 8092螺丝刀手柄 (3)，安装前轮中间驱动轴挡尘板 (1) - 依车型而定。

定位衬套的安装



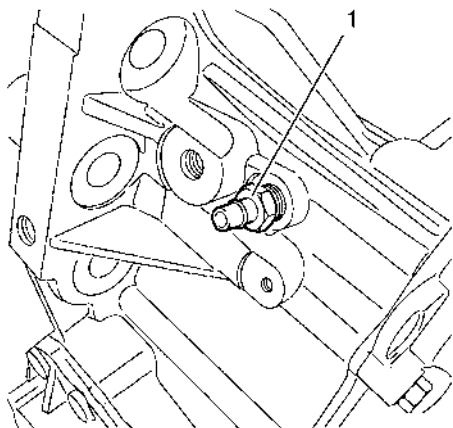
必要时，使用橡胶锤安装分动箱定位衬套 (1) - 依车型而定。

分动箱至变速器的密封件的安装



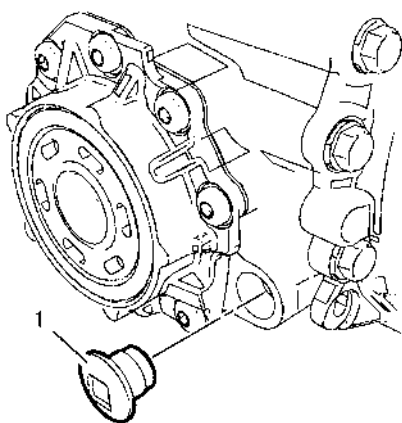
安装新的分动箱至变速器的密封件 (1)。

分动箱通风管的安装



- 1.在通风软管连接器的螺纹上涂抹密封胶。参见“[粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。
- 2.安装分动箱通风软管连接器 (1) 并紧固至25牛米 (18英尺磅力)。

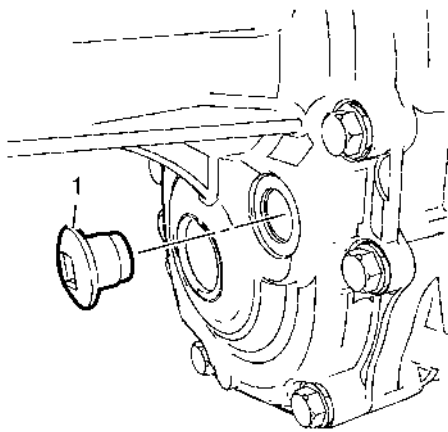
放油螺塞的安装



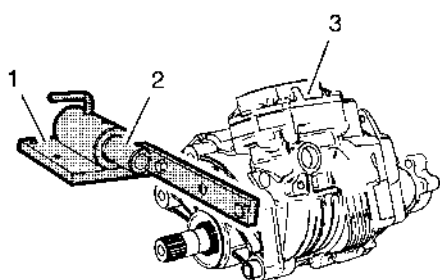
告诫：参见“[紧固件告诫](#)”。

安装新的放油螺塞 (1) 并紧固至40牛米 (30英尺磅力)。

加油螺塞的安装



1. 安装一个新的分动箱加油螺塞 (1)。
2. 分动箱被注满油后，紧固加油螺塞至40牛米（30英尺磅力）。



3. 从DT-622-A托架 (2) 和DT-113-2-A固定工具 (1) 上拆下分动箱 (3)。